

HYUNDAI

PONCEUSE ROTATIVE 140MM MODELE 82209.1

MODE D'EMPLOI



ATTENTION: Lire toutes les instructions de sécurité avant d'utiliser cet outil. Le non respect de ces instructions peut entraîner des blessures, risques d'incendie ou chocs électriques.
Conserver ces instructions pour consultation ultérieure !

CONSIGNES DE SECURITE

ATTENTION!

Vous avez besoin de ce mode d'emploi pour les consignes de sécurité et les précautions d'emploi, les consignes d'assemblage, d'utilisation et de maintenance, le schéma et la liste des composants de ce produit. Garder ce manuel et sa facture dans un endroit sûr et sec pour utilisation future.

1. **Garder l'aire de travail propre :** Des aires de travail encombrées sont source de blessures.
2. **Tenir compte de l'environnement de l'aire de travail :** Ne pas utiliser les outils dans des endroits humides. Ne pas exposer à la pluie. Garder l'aire de travail bien éclairée.
3. **Garder les enfants éloignés.** Ne pas laisser les enfants utiliser les machines, les outils.
4. **Ranger les outils en état de repos :** Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, il est recommandé de ranger les outils dans des locaux secs pour éviter la corrosion. Toujours tenir l'endroit où se trouvent les outils fermé et hors de portée des enfants.
5. **Ne pas forcer sur l'outil :** Il remplira sa fonction de façon satisfaisante et plus sûre s'il est utilisé dans les limites pour lesquels il est donné. Ne pas utiliser d'accessoire inapproprié pour augmenter la capacité de l'appareil.
6. **Utiliser l'outil approprié :** Ne pas forcer des outils ou accessoires légers à effectuer des travaux normalement réalisés par des outils plus lourds. Cet outil a été conçu pour des opérations spécifiques. Ne pas modifier l'outil et ne pas l'utiliser dans un autre but que celui pour lequel il a été conçu.
7. **S'habiller correctement :** Ne pas porter de vêtements amples ou des bijoux car ils peuvent être happés par des parties en mouvement. Des habits de protection, et non conducteurs électriquement et des chaussures antidérapantes sont recommandés. Porter une coiffe de protection pour maintenir les cheveux longs.
8. **Utiliser des protections oculaires et auditives.** Toujours porter des lunettes de sécurité CE et un masque. Porter un masque à poussière aux normes CE. Porter des protections auditives appropriées.
9. **Ne pas présumer de ses forces :** toujours garder une position stable et un bon équilibre. Ne pas enjambrer ou sauter au-dessus d'une machine.
10. **Entretenir les outils avec soin :** Maintenir les outils de coupe aiguisés et propres pour une meilleure et plus sûre performance. Suivre les instructions pour la lubrification et le changement des accessoires. Vérifier périodiquement l'outil et, s'il est endommagé, le faire réparer par un technicien. Maintenir les poignées sèches, propres, et exemptes de graisse et d'huile.
11. **Retirer les clés de réglage :** Vérifier que les clés de réglage sont enlevées avant de connecter votre outil.
12. **Accessoires et pièces de remplacement :** Utiliser uniquement des pièces de remplacement identiques à celles du produit, sinon, la garantie ne fonctionne pas. Utiliser uniquement des accessoires appropriés à cet outil.
13. **Vérifier les pièces endommagées :** Avant de réutiliser l'outil, il est recommandé de vérifier soigneusement si aucune partie n'est endommagée, pour déterminer s'il peut fonctionner correctement et remplir sa fonction. Vérifier l'alignement des pièces en mouvement, leur mouvement libre, la rupture de pièces, le montage et toutes les autres conditions qui peuvent affecter le fonctionnement de l'outil. Faire réparer correctement ou remplacer, par un service agréé, toute pièce endommagée. Ne pas utiliser l'outil si l'interrupteur ne commande plus ni l'arrêt ni la marche.
14. **Rester vigilant :** Surveiller ce que l'on fait. Faire preuve de bon sens. Ne pas faire fonctionner l'outil quand on est fatigué.
15. **Ne pas utiliser l'outil si vous êtes sous l'influence de l'alcool ou de drogues.** Lire les étiquettes des médicaments pour vérifier si votre jugement et vos réflexes ne sont pas affaiblis. Si vous avez le moindre doute, ne pas utiliser l'outil.
16. **Maintenance :** pour votre sécurité, la maintenance de votre produit doit être faite régulièrement par un technicien qualifié.

CONSIGNES PARTICULIERES DE SECURITE POUR LES PONCEUSES ROTATIVES

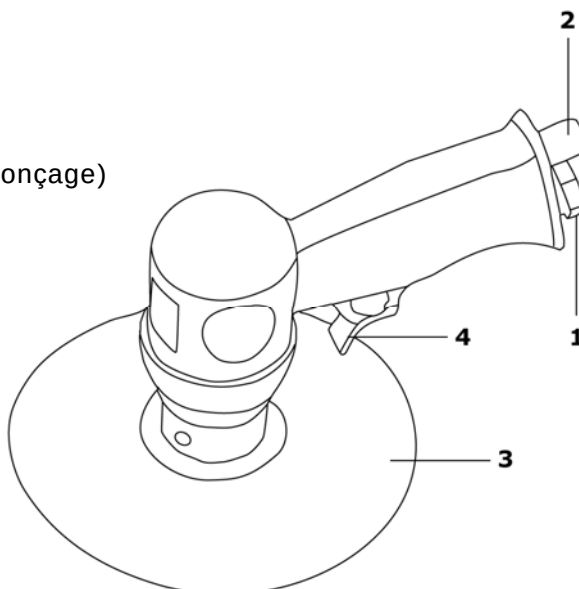
1. Les outils électriques ne sont pas entièrement isolés contre les chocs électriques
2. Les polisseuses et les ponceuses ne doivent pas être utilisées dans un environnement potentiellement explosif, à moins d'être spécialement conçues à cet effet.
3. Prévention des risques d'explosion ou d'incendie dus aux matériaux utilisés pour l'ouvrage.
4. Prévention des risques d'entailles.
5. Prévention des risques d'accrochage ou de coincement de cheveux longs ou vêtements amples dans les outils.
6. Prévention des risques que le tuyau d'air comprimé ne fouette l'air.
7. N'utiliser que les éléments intégrés spécialement conçus pour le polissage ou le ponçage par le fabricant d'appareils électriques.
8. Les meules et les outils tranchants ne doivent pas être utilisés.
9. Vérifier que la vitesse maximale d'utilisation de l'élément intégré (disques à lamelles, bandes abrasives, disques de fibre, etc.), est supérieure à celle optimale de l'appareil électrique.
10. Les disques à poncer auto-fixants doivent être placés de manière concentrique sur le patin de support.
11. Toujours porter des lunettes de sécurité, il est recommandé également de porter des gants et des vêtements de protection.
12. Il est recommandé de choisir les effets personnels de protection ainsi que les outils de collecte de poussière en fonction du matériau à travailler.
13. Relâcher le dispositif marche/arrêt en cas de coupure de courant.
14. N'utiliser que les lubrifiants recommandés par le fabricant.

MODE D'EMPLOI

Votre ponceuse arrive entièrement assemblée, il ne vous reste plus qu'à le raccorder à une arrivée d'air.

Description:

1. Arrivée d'air
2. Régulateur du flux d'air
3. Plaque de fixation (plateau de ponçage)
4. Gâchette



Déballage :

S'assurer lors du déballage que tous les composants sont inclus.

Se référer au schéma et à la liste des composants figurant dans ce manuel.

Si un composant manque ou est cassé, contactez le magasin où vous avez acheté ce produit.

Branchement à l'arrivée d'air :

Enlever le capuchon en plastique à l'arrière de l'unité (1). Le capuchon est rattaché à la connexion d'air (1).

Vous aurez besoin d'un connecteur rapide avant de pouvoir connecter votre clé à cliquet pneumatique au compresseur d'air. Relier le connecteur rapide à l'unité principale. Serrer le connecteur rapide.

Lier le coupleur d'air (non inclus) au connecteur rapide. Cet accessoire est utile car il permet d'avoir un effet de couplage rapide quand on utilise divers outils avec le même compresseur à air. Votre ponceuse rotative est maintenant prête à l'utilisation.

Mise en garde : ne jamais fixer les outils en force pour faire le travail d'un outil conçu pour un cadre industriel..

Montage :

Pour de meilleures performances, il faut lubrifier régulièrement mais sans excès. L'huile ajoutée dans la connexion d'air lubrifiera les pièces internes. Il est recommandé d'utiliser un graisseur automatique pneumatique (non inclus) mais le lubrifiant peut être ajouté manuellement avant chaque opération ou après une heure d'utilisation en continu. Seules quelques gouttes à la fois sont nécessaires, trop d'huile entraînerait un amoncellement qui pourrait s'expulser durant le cycle d'échappement. Utiliser seulement un **lubrifiant pour outil Pneumatique** (non inclus). Ne pas utiliser d'huile détergente ou des additifs car ces lubrifiants accéléreront l'usure des joints de l'outil.

La poussière et l'eau dans l'approvisionnement d'air sont les causes majeures de l'usure d'un outil pneumatique. Utiliser un filtre/graisseur pour obtenir une meilleure performance et prolonger la durée de vie de l'outil. Le filtre doit avoir une capacité de flux appropriée à chaque application spécifique. Consulter les instructions du fabricant pour une bonne maintenance du filtre.

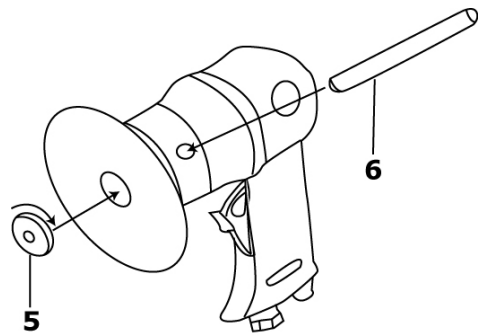
Le connecteur de l'outil ne doit pas avoir de pression quand l'approvisionnement en air est débranché. Si vous utilisez un mauvais raccord, l'outil peut rester chargé d'air après la déconnexion et cependant fonctionner.

Utilisation des outils

Ajuster le régulateur de pression du compresseur sur 6,2 bar. Ne pas régler le régulateur du tuyau de sortie du compresseur au-delà de 6,2 bar. Connecter le tuyau du compresseur à l'arrivée d'air(1) de la ponceuse, à l'arrière de la ponceuse. Si une fuite est constatée, débrancher le tuyau d'air et le faire réparer avant toute utilisation.

Assemblage de la ponceuse

1. Desserrer l'écrou de serrage (5) en tenant la flasque intérieure. S'il est trop serré, s'aider de la clé de blocage (6) à insérer dans l'un des trous prévus à cet effet dans la flasque intérieure afin d'empêcher la ponceuse de tourner.
2. Vous aurez besoin de disques de papiers de verre de la dimension du plateau de ponçage (3) que vous allez utiliser.
3. Placer le plateau de ponçage souhaité sur le filetage de l'axe du rotor, puis placer le disque de papier de verre sur le plateau de ponçage (3).
4. Enfiler l'écrou de serrage (5) sur l'axe du rotor.
5. Serrer l'écrou de serrage avec une clef et en utilisant la clé de blocage (6) afin d'empêcher l'axe de tourner.



Ponçage :

1. Identifiez la zone que vous voulez poncer. Assurez-vous que vous utilisez du papier de verre de grain approprié pour le matériau sur lequel vous allez l'utiliser.
2. Il est recommandé de démarrer la ponceuse avant d'appliquer le disque de papier de verre sur la surface de travail. Cela réduira de profondes éraflures sur la surface.

3. Pour utiliser la ponceuse, saisissez-en le corps dans la paume et exercez une pression sur la gâchette (4) pour commencer à poncer.
4. Vous pouvez faire varier la vitesse de la ponceuse en fonction des différents travaux de ponçage en faisant varier la pression exercée sur la gâchette (4). Ou ajustez le régulateur (2) pour adapter la vitesse.
5. Il est recommandé de poncer en mouvements aléatoire afin d'éviter un ponçage en lignes sur votre surface de travail. Ne poncez pas une zone trop fort ou plus de quelques secondes d'affilée.
6. Toutes les quelques minutes, vérifiez l'état et l'usure du papier de verre. Si nécessaire, enlevez et remplacez le papier de verre. N'utilisez pas de papier de verre déchiré ou fortement usé, vous pourriez endommager votre travail ou vous blesser.
7. Une fois le ponçage terminé, enlevez la ponceuse de la surface de travail et relâchez la pression exercée sur la gâchette (4) pour arrêter la ponceuse.

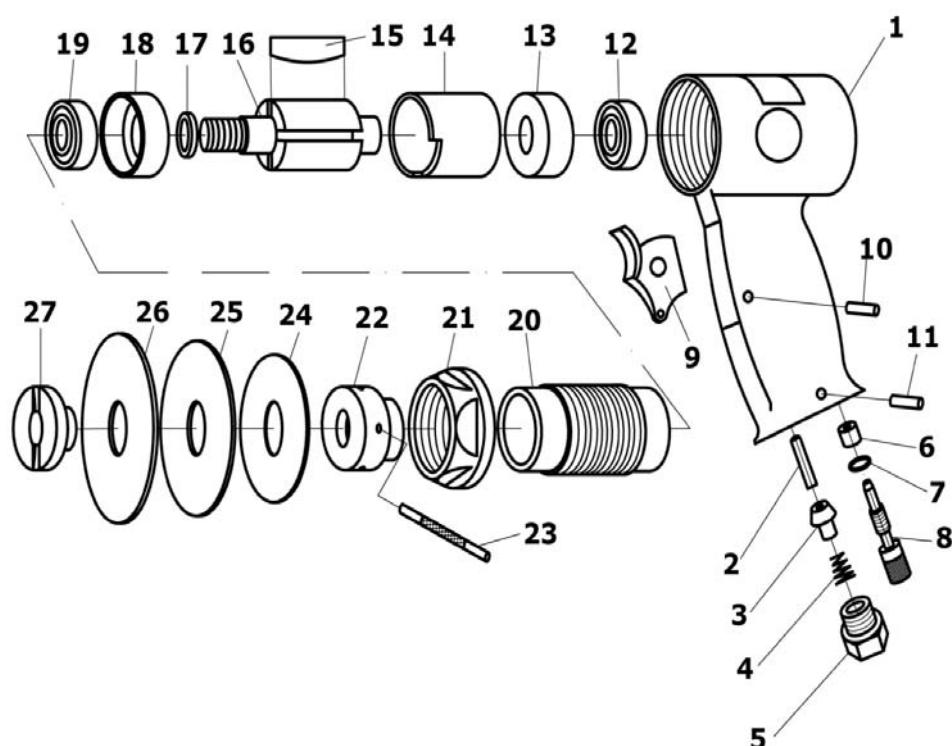
Avertissement : Afin d'éviter tout risque de blessure, ne touchez ni ne pointez le doigt vers le plateau de ponçage pendant le travail.

MAINTENANCE

Pour que l'outil reste en bonne condition, veuillez vous conformer strictement aux instructions suivantes :

1. Utiliser la fourchette de pression d'air indiquée dans les spécifications. Si la pression est trop basse, vous obtiendrez une efficacité moindre même pour faire un travail normal. Si la pression est trop haute, même si vous obtenez une efficacité supérieure, les pièces internes de l'outil s'endommageront facilement, raccourcissant la durée de vie de l'outil.
2. Le filtre est une des causes principales de l'usure prématurée des pièces d'un outil pneumatique à cause de particules étrangères sous pression comme l'eau, la poussière, la rouille, etc. Il est par conséquent essentiel de mettre un filtre. Le filtre sert à filtrer les particules étrangères dans l'air pressuré afin de fournir un air propre et sec à l'outil. Le flux d'air doit être suffisant pour le filtre et celui-ci doit être nettoyé souvent. Si le flux est insuffisant, cela affectera le fonctionnement de l'outil. Par ailleurs, après que le compresseur ait fonctionné un certain temps, beaucoup d'eau se sera accumulée à l'intérieur du compresseur. Il faut régulièrement l'évacuer et maintenir un air sec.
3. Tous les outils pneumatiques doivent être lubrifiés régulièrement pour les maintenir longtemps dans de bonnes conditions de fonctionnement. Le meilleur moyen de lubrifier se fait avec un appareil ayant une chambre eau-huile appelé "combinaison à trois points". Quand l'air passe dans la chambre eau-huile, cela provoque une brumisation du lubrifiant. C'est pourquoi il est important de bien choisir le lubrifiant car il peut y avoir un risque d'endommager l'outil. En général, il est conseillé de prendre le lubrifiant SAE#10. Il est interdit d'utiliser une huile de machine épaisse. S'il n'y a pas d'appareil à chambre eau-huile, il faut ajouter 3-4 gouttes d'huile dans l'orifice d'entrée d'air, avant de commencer ou à la fin du travail, ou bien ajouter de l'huile dans l'orifice d'entrée d'huile, si prévu, en retirant la vis et en revissant. Pour les marteaux pneumatiques (perforateurs et clés), vérifier fréquemment chaque mois si le niveau d'huile est suffisant. Utilisation de l'huile SAE#30.
4. Si vous utilisez l'outil sans lubrification pneumatique, veuillez suivre les instructions suivantes :
 - Débrancher l'outil du tuyau d'air
 - Mettre quelques gouttes de lubrifiant pour outil pneumatique dans l'entrée d'air (1) avant chaque utilisation ou toutes les heures lors d'une utilisation continue.
5. Avant toute maintenance, débrancher l'outil de l'alimentation d'air comprimé.
6. Ne remplacez aucun composant, ni ne modifiez la construction et la conception.
7. Si le composant utilisé n'est pas le même que celui fourni à l'origine par le fabricant, la responsabilité du fabricant ne sera pas engagée.
8. Quand l'outil n'est pas utilisé, le conserver dans un lieu sec.

VUE ECLATEE



LISTE DES COMPOSANTS

N°	Composant	N°	Composant
1	Corps	15	Pale
2	Goupille de contrôle	16	Rotor
3	Bille de caoutchouc	17	Manchon
4	Ressort	18	Flasque avant
5	Raccord de tuyau	19	Roulement
6	Joint de caoutchouc	20	Gaine du cylindre
7	Bague	21	Bague de fermeture de la gaine
8	Régulateur	22	Flasque interne
9	Gâchette	23	Clé de blocage
10	Goupille	24	Plateau arrière 3"
11	Goupille	25	Plateau arrière 4-1/2"
12	Roulement	26	Plateau arrière 5-1/2"
13	Flasque arrière	27	Ecrou de serrage
14	Cylindre		

SPECIFICATIONS

Modèle : 82209.1
Pression maxi : 6,2 bar
Consommation d'air : 113 l/min
Vitesse : 16000 tours/min
Plaque de fixation (plateau de ponçage) : Ø75mm , Ø115mm, Ø140mm
Arrivée d'air : 1/4"/6,35mm
Poids : 1,0kgs
Niveau de pression acoustique L_{pA} 80 dB(A)
Niveau d'intensité acoustique L_{wA} 91dB(A)
Vibrations 4,55m/s²
Fabriqué en Chine
LICENSED BY HYUNDAI CORPORATION, KOREA



ATTENTION : Afin de réduire les risques d'accidents, l'utilisateur doit lire le manuel d'instructions.



ATTENTION : Porter des lunettes de protection et des protections auditives.



ATTENTION : Porter une protection contre les poussières.

GARANTIE

Cet appareil bénéficie d'une garantie de 2 ANS. **Conservez votre ticket de caisse!** Si cet appareil présente ou venait à présenter des défauts, veuillez le rapporter **à l'endroit où vous l'avez acheté** muni de votre ticket de caisse.

Service Consommateurs (pour info. produit uniquement. Ne pas retourner votre appareil) :
support@sds-europe.com

DECLARATION CE DE CONFORMITE

Nous : SDS – 44000 Nantes, France
déclarons que le produit :
PONCEUSE ROTATIVE 140mm
Modèle 82209.1

est conforme aux normes suivantes, dans leur dernière version :

- EN 792-8
- EN ISO4871
- EN12096

et satisfait aux dispositions de la Directive du Conseil :

- « Machines » 2006/42/CE

Pour SDS:
Jean-Marc Chipot, Gérant

Date : 13/05/2010